

Устройства для вырезки прокладок «ЭКСПЕРТ» – 300, «ЭКСПЕРТ» – 600, «ЭКСПЕРТ» – 1000 Техническое описание

Назначение и область применения:

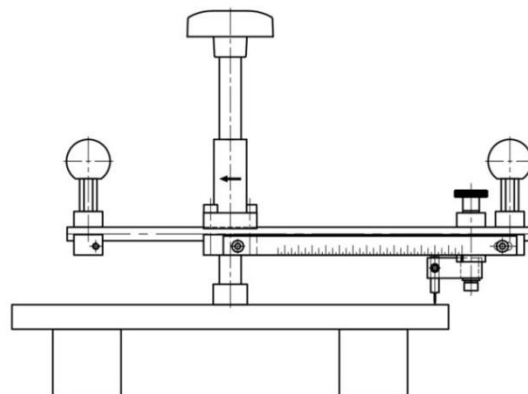
Изготовление прокладок круглой формы из листовых уплотнительных материалов. Предназначается для использования в качестве средства оснащения при проведении ремонтных работ.

Описание и работа:

В состав устройства входят ножевая балка, шпиндель и деревянный стол.

Требуемый диаметр прокладки обеспечивается установкой держателя ножа на направляющей ножевой балки по значениям на стальной линейке. Вырезка по окружности выполняется за несколько оборотов ножевой балки.

Можно использовать ножи двух типов: нож-лезвие (подходит для большинства материалов, нож-лезвие в сборе с державкой входит в базовый комплект поставки), и дисковые ножи (подходят для резки тонких мягких материалов, поставляются по запросу).



Материалы для резки	Максимальная толщина, мм
Листовые материалы с каучуковым связующим, армированные волокнами (безасбестовый паронит)	5*
Графитовые неармированные материалы	4
Графитовые материалы, армированные гладким металлическим листом, в том числе многослойные (минимальный диаметр при многослойном армировании ограничен)	3
Графитовые материалы, армированные перфорированным металлическим листом (применять дисковые ножи из инструментальной стали)	3
Полимерные листовые материалы, в том числе фторопласт (использовать нож-лезвие)	3
Резино-пробковые материалы	12*
Резина (использовать нож-лезвие и смазывающую жидкость)	5
Паронит ПОН (применять нож-лезвие из инструментальной стали)	3
Примечание. *Материалы с толщиной, превышающей указанные значения, можно резать с переворотом после вырезания на половину толщины	

Применяемые ножи (характеристики ножей см. в разделе «Сменные и запасные части»):

В комплекте поставки:

нож-лезвие из инструментальной стали в сборе с державкой, артикул Э459 - 1 шт.; нож-лезвие, артикул Э458 - 1 шт.

Сменные части по запросу:

нож дисковый из инструментальной стали в сборе с державкой Ø40×Ø10×1,2 артикул Э453;

нож дисковый из инструментальной стали в сборе с державкой Ø30×Ø10×1,2 артикул Э456;

нож дисковый из инструментальной стали в сборе с державкой Ø25×Ø10×1,2 артикул Э457,

Запасные части по запросу:

нож-лезвие из инструментальной стали, артикул Э458

нож дисковый из инструментальной стали Ø40×Ø10×1,2 артикул Э1354;

нож дисковый из инструментальной стали Ø30×Ø10×1,2 артикул Э1358;

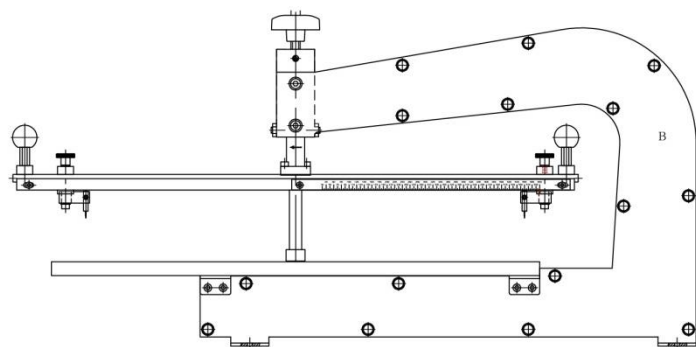
нож дисковый из инструментальной стали Ø25×Ø10×1,2 артикул Э1353.

Техническая характеристика

Показатель	Модель		
	«ЭКСПЕРТ»-300	«ЭКСПЕРТ»-600	«ЭКСПЕРТ»-1000
Диаметр вырезаемых прокладок, мм	от 40 до 300	от 40 до 600	от 40 до 1000
Толщина материала, мм	от 0,5 до 12 (зависит от вида материала)		
Привод	ручной		
Габаритные размеры, мм	361×320×284	491×620×284	691×1020×284
Масса, без комплектов сменных и запасных частей, кг	4	7	14

Устройство для вырезки прокладок «ЭКСПЕРТ ПЛЮС» – 600-2

Техническое описание



Назначение и область применения:

Изготовление прокладок круглой формы из листовых уплотнительных материалов, с возможностью резки по внутреннему и наружному диаметрам одновременно. Предназначается для использования в качестве средства оснащения при проведении ремонтных работ

Описание и работа:

В состав устройства входят корпус, шпиндель, ножевая балка, стол.

Требуемый диаметр прокладки обеспечивается установкой держателя ножа на направляющей ножевой балки по значениям на стальной линейке. Вырезка по окружности выполняется за несколько оборотов ножевой балки. Консольный корпус обеспечивает удобное закрепление материала.

Можно использовать ножи двух типов: нож-лезвие (подходит для большинства материалов, нож-лезвие в сборе с державкой входит в базовый комплект поставки), и дисковые ножи (подходят для резки тонких мягких материалов, поставляются по запросу).

Материалы для резки	Максимальная толщина, мм
Листовые материалы с каучуковым связующим, армированные волокнами (безасбестовый паронит)	5*
Графитовые неармированные материалы	4
Графитовые материалы, армированные гладким металлическим листом, в том числе многослойные (минимальный диаметр при многослойном армировании ограничен)	3
Графитовые материалы, армированные перфорированным металлическим листом (применять дисковые ножи из инструментальной стали)	3
Полимерные листовые материалы, в том числе фторопласт (использовать нож-лезвие)	3
Резино-пробковые материалы	12*
Резина (использовать нож-лезвие и смазывающую жидкость)	5
Паронит ПОН (применять нож-лезвие из инструментальной стали)	3
Примечание. *Материалы с толщиной, превышающей указанные значения, можно резать с переворотом после вырезания на половину толщины	

Применяемые ножи (характеристики ножей см. в разделе «Сменные и запасные части»):

В комплекте поставки:

нож-лезвие из инструментальной стали в сборе с державкой, артикул Э459 - 2 шт.; нож-лезвие, артикул Э458 - 2 шт.

Сменные части по запросу:

нож дисковый из инструментальной стали в сборе с державкой Ø40×Ø10×1,2 артикул Э453;

нож дисковый из инструментальной стали в сборе с державкой Ø30×Ø10×1,2 артикул Э456;

нож дисковый из инструментальной стали в сборе с державкой Ø25×Ø10×1,2 артикул Э457,

Запасные части по запросу:

нож-лезвие из инструментальной стали, артикул Э458

нож дисковый из инструментальной стали Ø40×Ø10×1,2 артикул Э1354;

нож дисковый из инструментальной стали Ø30×Ø10×1,2 артикул Э1358;

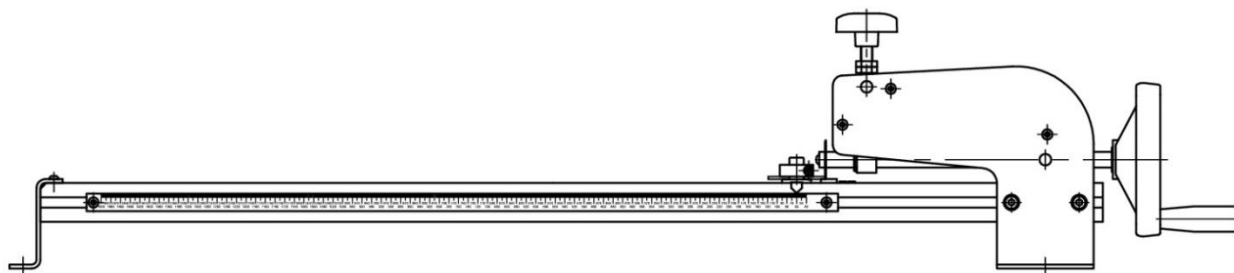
нож дисковый из инструментальной стали Ø25×Ø10×1,2 артикул Э1353.

Техническая характеристика

Показатель	Значение
Диаметр вырезаемых прокладок, мм	от 40 до 600
Толщина материала, мм	от 0,5 до 12 (зависит от вида материал)
Привод	ручной
Габаритные размеры, мм	896×640×474
Масса, без комплектов сменных и запасных частей, кг	22

Устройство для вырезки прокладок «ЭКСПЕРТ ПРО» – 1500

Техническое писание



Назначение и область применения:

Изготовление прокладок круглой формы из листовых уплотнительных материалов. Предназначается для использования в качестве средства оснащения при проведении ремонтных работ.

Описание и работа:

Диаметр резки обеспечивается перемещением по направляющей центрирующей втулки, на которую устанавливается заготовка. Положение центрирующей втулки определяется по шкале со значениями диаметров, нанесенными на стальной линейке.

Прокладка вырезается дисковым ножом, приводимым во вращение ручным маховичком. Подача ножа обеспечивается ручной винтовой передачей. Вырезка выполняется за несколько оборотов заготовки.

Для серийной вырезки прокладок с одинаковыми диаметрами имеются упоры, по которым центрирующая втулка устанавливается в заранее выверенные положения.

Материалы для резки	Максимальная толщина, мм
Листовые материалы с каучуковым связующим, армированные волокнами (безасбестовый паронит)	3
Графитовые неармированные материалы	3
Графитовые материалы, армированные гладким металлическим листом, в том числе многослойные (минимальный диаметр при многослойном армировании ограничен)	2
Графитовые материалы, армированные перфорированным металлическим листом (минимальный диаметр ограничен)	3
Полимерные листовые материалы, в том числе фторопласт	3
Резино-пробковые материалы	5
Паронит ПОН	3
Примечание. 1. Минимальный диаметр резки может быть ограничен в зависимости от толщины и твердости материала и диаметра ножа 2. Материалы, имеющие толщину, превышающую указанное значение, можно резать с переворотом после вырезания на половину глубины	

Применяемые ножи (характеристики ножей см. в разделе «Сменные и запасные части»):

В комплекте поставки: нож дисковый из инструментальной стали $\varnothing 40 \times \varnothing 10 \times 1,2$ артикул Э1354

Сменные и запасные части по запросу:

нож дисковый из инструментальной стали $\varnothing 40 \times \varnothing 10 \times 1,2$ артикул Э1354;

нож дисковый из инструментальной стали $\varnothing 30 \times \varnothing 10 \times 1,2$ артикул Э1358;

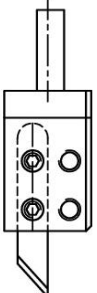
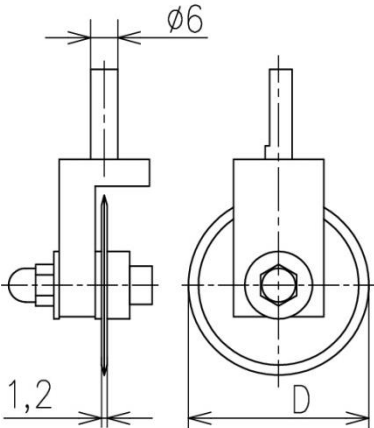
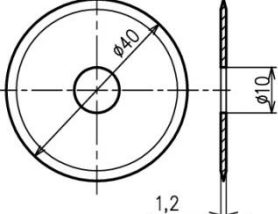
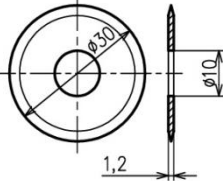
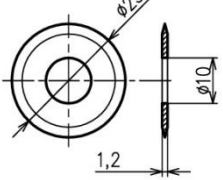
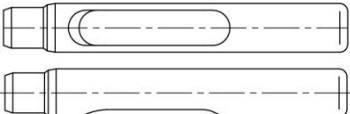
нож дисковый из инструментальной стали $\varnothing 25 \times \varnothing 10 \times 1,2$ артикул Э1353

Техническая характеристика

Показатель	Значение
Диаметр вырезаемых прокладок, мм	от 40 до 1500
Толщина материала, мм	от 0,5 до 5 (зависит от вида материала)
Привод	ручной
Габаритные размеры, мм	1280×160×270
Масса, без комплектов сменных и запасных частей, кг	6

Устройства для вырезки прокладок «ЭКСПЕРТ»

Сменные и запасные части

Рисунок	Номер артикула	Наименование, назначение	Применяемость
	Э459	Нож-лезвие из инструментальной стали в сборе с державкой	«ЭКСПЕРТ» «ЭКСПЕРТ ПЛЮС»
	Э458	Нож-лезвие из инструментальной стали	«ЭКСПЕРТ» «ЭКСПЕРТ ПЛЮС»
	Э453	Нож дисковый из инструментальной стали в сборе с державкой Ø40×Ø10×1,2	«ЭКСПЕРТ» «ЭКСПЕРТ ПЛЮС»
	Э456	Нож дисковый из инструментальной стали в сборе с державкой Ø30×Ø10×1,2	
	Э457	Нож дисковый из инструментальной стали в сборе с державкой Ø25×Ø10×1,2	
	Э1354	нож дисковый из инструментальной стали Ø40×Ø10×1,2	«ЭКСПЕРТ» «ЭКСПЕРТ ПЛЮС» «ЭКСПЕРТ ПРО»
	Э1358	нож дисковый из инструментальной стали Ø30×Ø10×1,2	
	артикул Э1353	нож дисковый из инструментальной стали Ø25×Ø10×1,2	
		Пробойник Ø 15	«ЭКСПЕРТ ПРО»

Документация, направляемая при поставке:

Руководство по эксплуатации (РЭ), паспорт (входит в состав РЭ), копия отказного письма о сертификации

Изготовитель – ООО «ИЛЬМА»

Редакция от 24.04.2026 В техническом описании возможны изменения