

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВЫРЕЗКИ ЮРА Р-124



Устройство с ручным приводом для вырезки кругов и колец.

Нужный диаметр прокладки обеспечивается установкой держателя ножа на направляющей ножевой балки по значениям на стальной линейке. Вырезка выполняется за несколько оборотов ножевой балки.

Конструкция устройства обеспечивает необходимую точность размеров и чистую кромку (рекомендуется использовать прижимы).

Применяемые ножи:

В комплекте поставки - Арт.451, по запросу
Арт.452, Арт.453, Арт.455, Арт.1354.

Прижимы для закрепления материала:
Арт.124-04, Арт.124-10 (по запросу).

Характеристики ножей и прижимов см. в разделе «Запасные и дополнительные части».

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РЕЗКИ:

Листы графитовые неармированные и армированные одним слоем гладкой нержавеющей фольги, материалы на основе волокон (бесасбестовые парониты), резина, картон, пластмассы, пробка.














Максимальная толщина материала – 20 мм.

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	Диаметр резки, мм	Дополнительные возможности	Размеры,	Масса, кг
ЮРА Р-124-300	от 30 до 300	-	360×360×170	4
ЮРА Р-124-600	от 30 до 600		660×660×115	7
ЮРА Р-124-1000	от 30 до 1000		1060×1060×155	14

ЗАПАСНЫЕ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ

Рисунок	Арт.	Наименование, назначение	Применяемость
	451	Нож из инструментальной стали для резины и аналогичных мягких материалов	JOPA P-124 FRIPA P-125
	452	Нож твердосплавный для материалов, армированных волокнами и гладкой нержавеющей сталью	JOPA P-124 FRIPA P-125
	453	Нож дисковый (1354) с державкой для мягких и тонких материалов (минимальный диаметр ограничен)	JOPA P-124 FRIPA P-125
	455	Нож (резец) из инструментальной стали для резания твердых пластмасс (режущихся со снятием стружки)	JOPA P-124 FRIPA P-125
	1354	Нож дисковый $\Phi 40 \times 1,2$ (стандартный) для мягких и тонких материалов (комплектующее для запчасти №453)	JOPA P-124 FRIPA P-125 Rondella P135-1500 tronic
	1355	Нож дисковый $\Phi 50 \times 2,0$ для разрезки на полосы материала толщиной до 15 мм	Rondella P135-1500 tronic
	1357	Нож дисковый твердосплавный $\Phi 40 \times 1,2$	Rondella P135-1500 tronic
	1358	Нож дисковый $\Phi 30 \times 1,2$ для круговой резки при малых диаметрах	P/H 170 Rondella P135-1500 tronic
	1360	Нож дисковый $\Phi 40 \times 1,2$ (стандартный) для мягких и тонких материалов	P/H 170
	1361	Нож дисковый твердосплавный $\Phi 40 \times 1,2$	P/H 170

Рисунок	Арт.	Наименование, назначение	Применяемость
	1356	Ролик пластмассовый прижимной для подачи материала	Rondella P135-1500 tronic
	1359	Приспособление центрирующее для закрепления заготовок из мягких материалов или с неточно выполненными отверстиями (в комплекте с конической просечкой Ø20 мм, №1370)	P/H 170 Rondella P135-1500 tronic P/FD 250
	25001	Нож верхний для установки P/FD 250	P/FD 250
	25002	Нож нижний для установки P/FD 250	P/FD 250
	-	Нож для устройства P/GS 20	P/GS 20
	45-04	Комплект прижимов для резания очень мягких и очень твердых материалов (4 штуки диаметром от 100 до 250 мм)	FRIPA P-125
	45-10	Комплект прижимов для резания очень мягких и очень твердых материалов (10 штук диаметром от 100 до 550 мм)	FRIPA P-125
	124-04	Комплект прижимов для резания очень мягких и очень твердых материалов (4 штуки диаметром от 100 до 250 мм)	JOPA P-124
	124-10	Комплект прижимов для резания очень мягких и очень твердых материалов (10 штук диаметром от 100 до 550 мм)	JOPA P-124
	1370	Просечка коническая Ø20 для прочных материалов	
	25004	Просечка цилиндрическая Ø13 для мягких материалов	P/FD 250
	25005	Просечка цилиндрическая Ø15 для мягких материалов	
	25006	Просечка коническая Ø15 для прочных материалов	